

LINHA QUÍMICOS

ADESIVO EPÓXI BICOMPONENTE



INFORMAÇÕES DO PRODUTO

Funcionalidade

Os adesivos epóxi Ciser são bicomponentes, livres de solventes, compostos de base e endurecedor. Quando misturados inicia-se uma reação química e polimerizam, obtendo adesivos com excelente propriedade elétrica, resistência mecânica e resistência química.

PROPRIEDADES FÍSICAS DO MATERIAL NÃO CURADO

Base

APARÊNCIA	Líquido incolor
VISCOSIDADE (cP)	12000
DENSIDADE (gr/cm ³)	1,17

Endurecedor

VISCOSIDADE (cP)	13000
DENSIDADE (gr/cm ³)	1,13
PROP. DE MISTURA (B/E) EM PESO	100 / 100
POT-LIFE (mín)	10
TEMPO DE CURA (Hrs)	24

PROPRIEDADES FÍSICAS DO MATERIAL CURADO

RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (kgf/cm ²) (25 °C x 24h)	90
RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (kgf/cm ²) (100 °C x 1h)	120
RESISTÊNCIA A PEELING (kgf/25mm)	3,5
DUREZA (shoreD)	75

MODO DE USO E MANUSEIO

- + Para obter uma perfeita adesão, é necessário que as superfícies estejam perfeitamente limpas. Impurezas como óleo, ferrugem, tinta, agentes, desmoldantes e outros contaminantes devem ser removidos.
- + Ao concluir a preparação da superfície, selecionados a base e o endurecedor, prepare uma quantidade suficiente para utilizar a mistura dentro do pot-life (tempo para manuseio da mistura). A pesagem deve ser efetuada observando rigorosamente a proporção recomendada a fim de se obter uma mistura homogênea que proporcione o máximo de sua eficiência.
- + A seleção dos componentes determinará o tempo de cura. De um modo geral, quanto maior o volume da mistura e mais elevada a temperatura ambiente, mais acelerada será a cura da mistura.
- + Em superfícies inativas ou de difícil colagem deve-se utilizar primers.
- + Evite o contato do produto com a pele e os olhos. Trabalhe em locais ventilados.
- + Recomenda-se a utilização de EPI's para o manuseio deste produto, para maiores informações consulte a FISPQ deste produto.

INFORMAÇÕES GERAIS

Seleção da base e do endurecedor:

Para uma melhor seleção entre os vários tipos de base e endurecedores, observe os itens a seguir, utilizando como referência:

+ Finalidade de uso

Selecione através da tabela de viscosidade, aquele que melhor atende a finalidade de adesão, vedação ou enchimento.

+ Condição de trabalho

Verifique se o pot-life é apropriado (para áreas grandes de colagem, é recomendável trabalhar com misturas de pot-life longo); se a cura não prejudica a peça ; se é mais fácil trabalhar com misturas de baixa viscosidade, ou pastosas, ou tixotrópicas.

+ Características após cura:

Verifique se é requerida resistência química, térmica, ao impacto, etc.

+ Aparência:

Determine se é necessário utilizar base pigmentada (colorida) para identificar o local de aplicação ou sistema de enchimento para "esconder" componentes eletrônicos. Há casos em que a transparência é desejável para melhor acabamento.

+ Temperatura de trabalho:

-20°C à 70°C

ARMAZENAMENTO

Mantenha o produto em sua embalagem original e sempre fechada, em local seco e ao abrigo da luz entre 10°C e 30°C.

Armazenagem ideal 25°C.

Produto não inflamável.

EMBALAGENS COMERCIAIS

Adesivo epóxi está disponível nas seguintes embalagens: 20g (2 tubos com 10g cada).

Estas informações são baseadas em testes confiáveis e experiências práticas. Garantimos a qualidade de nossos produtos contra defeito de fabricação, porém não podemos garantir que os resultados obtidos pelo uso de nossos produtos reproduzam os mesmos valores em suas aplicações. Qualquer aplicação deve ser testada previamente para assegurar a compatibilidade do produto com o substrato. Reservamos o direito a alterações técnicas e desenvolvimentos sempre que necessário, sem aviso prévio.