

ADESIVO

MSCALHA

Selante Híbrido Monocomponente a Base de Polímero MS

CONSTRUÇÃO



INFORMAÇÕES DO PRODUTO

O MSCALHA é um Selante monocomponente à Base de Polímero MS de alta performance, especialmente desenvolvido para as Colagem e vedação de calhas, rufos e chapas metálicas.

O MSCALHA é um produto tixotrópico, estável e após a completa vulcanização, resulta em uma borracha elástica com perfeita adesão coesiva aos substratos. Possui excelentes propriedades físicas e mecânicas que permanecem inalteradas com a ação do tempo ou agentes climáticos.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

O MSCALHA é recomendado para as seguintes aplicações:

- Colagens e vedações de tubulações, calhas, dutos, rufos e telhados em geral;
- Colagens e vedações entre chapas metálicas e de alumínio.

CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

- Baixo VOC, sendo isento de Solventes e Isocianatos;
- Odor Neutro com subproduto de reação não corrosivo em superfícies metálicas e espelhos;
- Excelentes Propriedades Físicas e Mecânicas;
- Adesão Coesiva sem o uso de primer em diversos substratos lisos ou porosos, mesmo em superfícies úmidas;
- Fácil aplicação, alta durabilidade e resistência química;
- Não escorre quando aplicado na vertical e não exsuda óleo que ocasiona manchamento;
- Alta resistência ao choque térmico e elevada resistência às intempéries (agentes climáticos, UV e Ozônio);
- Aceita aplicação de pinturas posteriores e verniz poliuretano (recomenda-se a realização de teste preliminar).

MODO DE APLICAÇÃO

A superfície deve estar limpa e isenta de qualquer tipo de contaminação tais como graxa ou poeira, pois se o substrato não estiver bem limpo, o selante terá adesão sobre as impurezas e não sobre a superfície desejada. A limpeza de superfície pode ser mecânica (por abrasão) e química (com a utilização de solventes desengraxantes).

Para a correta aplicação, siga os procedimentos indicados na embalagem do produto, podendo ser utilizado com aplicadores manuais ou pneumáticos. Caso necessite de maiores informações, entre em contato com o Departamento Técnico da Ciser.

LIMITAÇÕES DE USO

O MSCALHA não é recomendado para as seguintes situações:

- Não é recomendado para contato direto com alimentos;
- Não aplicar o produto em materiais que exsudam óleo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo	Elastômero monocomponente a Base de polímero MS
Cores disponíveis	Cinza
Aspecto	Pasta Tixotrópica livre de impurezas

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Propriedades 25°C	Referência Normativa	Limites
Aspecto do filme	ASTM C920	Conforme Padrão
Tempo de formação de Pele (min.)	ASTM C679	10 a 30
Cura 24Hs (mm)	ASTM C920	2,5 +/- 0,5
Escorrimento (mm)	ASTM D2202	0 a 2
Densidade (g/cm ³)	ASTM D1475	1,70 +/- 0,05
Dureza (Shore A)	ASTM C661	40 +/- 5
Tensão de Ruptura (Mpa)	ASTM D412	0,9 (mín.)
Alongamento na Ruptura (%)	ASTM D412	150 (aprox.)
Módulo a 100% (Mpa)	ASTM D412	0,6 (mín.)
Capacidade de Movimentação *	ASTM C719	+/- 10%
Resistencia UV *	ASTM G154	1500

*monitoramento

Condição padrão de teste: 25+/-2°C - 50+/-5%ur

ACONDICIONAMENTO

O MACALHA originalmente é comercializado nas seguintes embalagens:

- Cartucho 400g

VALIDADE NOMINAL

Devidamente armazenado, a vida útil nominal é de **15 meses** a partir da data de fabricação.

PRECAUÇÕES E CUIDADOS ESPECIAIS

Manter o produto em suas embalagens originais e devidamente lacradas em local coberto, fresco, seco e longe de temperaturas extremas.

Temperatura de armazenamento recomendada: +5°C a +30°C.

NOTA

As informações aqui contidas, especialmente as recomendações para uso e aplicação de nossos produtos, são baseadas em nosso conhecimento e experiência. Devido aos diferentes materiais utilizados, bem como a variação de condições de trabalho além de nosso controle, a Ciser recomenda que sejam realizados ensaios para testar a adequação de nossos produtos de acordo com a necessidade do processo, substrato e aplicação. Não aceitamos qualquer responsabilidade devido as variações que os substratos possam sofrer em sua produção e composição, que não são de nosso conhecimento.

PRÉ TRATAMENTO:

- O substrato deve estar limpo, isento de óleo e graxa;
- Dependendo da superfície pode ser necessário aumentar a sua rugosidade;
- Quando utilizado com plásticos fabricados que utilizam agentes desmoldantes em seus processos, devem ser completamente removidos antes de iniciar a aplicação;
- Devido as diferentes composições de tintas, especialmente tintas a pó e o grande número de diferentes substratos, faz-se sempre necessário testes preliminares;
- Os diferentes tipos de madeira devem sempre ser pre-testadas em função do pH o qual pode interferir na adesão;
- Quando aderir e ou vedar PMMA, por exemplo Plexiglas®, policarbonato, Makrolon® ou Lexan®, sob tensão, pode ocorrer stress cracking. Testes preliminares devem ser realizados;
- Não há adesão em polietileno, polipropileno e PTFE (Teflon®);
- Substratos não mencionados devem sempre ser testados.

Nosso produto não oferece riscos à segurança das pessoas e do meio ambiente.

Para maiores informações consulte a **Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ)**.

CISER

Cia Industrial H. Carlos Schneider



www.ciser.com.br